



SCHEDA TECNICA

R-PE INDUSTRIALE FLOREALE

UNI EN ISO 9001:2015



EuCertPlast

Rev. 03 del 21/10/2019

DESCRIZIONE

Polietilene a bassa densità (LDPE) rigenerato, prodotto per mezzo di riciclaggio meccanico di film post consumo da imballaggi. Non si utilizzano scarti di lavorazione.

Aspetto: solido granulare - colore floreale.

NOME COMMERCIALE

LDPE Industriale Floreale

APPLICAZIONI

R PE per soffiaggio a bolla o estrusione a testa piana UNI 10667-2

Trova utilizzo per la produzione di cappucci, sacchi, shoppers, vasi, ecc.

NON ADATTO per il contatto con alimenti

NON ADATTO per applicazioni farmaceutiche

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ	VALORI TIPICI	UNITÀ	METODO DI ANALISI
Densità ¹	0,915 ÷ 0,960	g/cm ³	Istruzione Operativa Interna LAB 02
Melt Flow Index ² (190 °C/ 2.16 Kg)	0,6 ± 20%	g/10'	ISO 1133 cond. D
Colore	Floreale	N/A	Visivo
Densità apparente ¹	480 ± 20%	Kg/m ³	Istruzione Operativa Interna LAB 01
Filtrazione	100	µm	N/A

1 Intervallo come da UNI10667-2

2 Tolleranza ±20% come da UNI10667-2

IMBALLAGGIO

Big Bags da 1000 Kg c.ca su bancali.

STOCCAGGIO E TRASPORTO

Non è richiesta nessuna precauzione particolare.

B & P RECYCLING SRL

Sede Legale: Via Reich, 30 – 24020 Torre Boldone (Bg)

Sede Operativa: Via Marconi, 28 – 26046 San Daniele Po (Cr)

Tel. 0372/65995 - Fax 0372/65993 - Capitale sociale 200.000 I.V. - Numero REA 402890 - C.F. e P.Iva 03724530161



SCHEDA TECNICA

R-PE INDUSTRIALE FLOREALE

UNI EN ISO 9001:2015



EuCertPlast

Rev. 03 del 21/10/2019

CONDIZIONI DI ESTRUSIONE

Facilmente lavorabile con impianti di soffiaggio. Il profilo di temperatura suggerito è intorno a 170-180°C nella 1° zona dell'estrusore e va a 185-195°C dalla 2° zona fino alla filiera. La temperatura del fuso consigliata è 195-205°C.

IMPORTANTE: le informazioni e i dati contenuti nel presente documento debbono intendersi fornite a titolo generale come semplice indicazione del possibile utilizzo cui può essere destinato il prodotto interessato. Esse sono frutto della nostra conoscenza al momento della pubblicazione. Dal momento che il prodotto può essere utilizzato in diversi modi dai nostri clienti, B & P RECYCLING non potrà in alcun modo essere ritenuta responsabile per i risultati che si potranno ottenere dal trasformatore utilizzando il prodotto nei propri processi produttivi sia da solo che in combinazione con altre sostanze. Le informazioni qui contenute non potranno in nessun caso essere considerate quale assunzione di garanzia da parte di B & P RECYCLING. L'utilizzatore finale dovrà sempre verificare in concreto l'idoneità del prodotto all'uso in cui intende destinarlo e la compatibilità dello stesso alle specificità dei proprio processi produttivi. B & P RECYCLING non potrà in alcun caso essere ritenuta responsabile qualora l'acquirente non adempia agli obblighi ed alle prescrizioni indicate nel presente documento.

B & P RECYCLING SRL

Sede Legale: Via Reich, 30 – 24020 Torre Boldone (Bg)

Sede Operativa: Via Marconi, 28 – 26046 San Daniele Po (Cr)

Tel. 0372/65995 - Fax 0372/65993 - Capitale sociale 200.000 I.V. - Numero REA 402890 - C.F. e P.Iva 03724530161