



## 1. Politica per la qualità

La B & P svolge un ruolo di azienda leader nel riciclaggio di PE e quindi nella produzione di granuli in polietilene bassa densità (LD-PE).

La certificazione del proprio Sistema di Gestione Qualità, oltre a rappresentare un notevole vantaggio a livello d'immagine, impegna l'Azienda al costante miglioramento nell'ottica della qualità e della soddisfazione del cliente.

La Direzione ritiene che un ulteriore sviluppo del proprio successo sul mercato debba basarsi sulla sua capacità di **perseguire i seguenti obiettivi**:

- un prodotto competitivo dal punto di vista economico e pienamente rispondente ai requisiti di qualità prefissati e quindi conformi all'esigenza del cliente, con particolare attenzione al granulo pronto uso di miglior grado;
- l'assoluta tracciabilità del materiale dall'approvvigionamento della materia prima alla realizzazione del prodotto finito;
- un volume di produzione dimensionato secondo esigenze del cliente.

Il miglioramento continuo dell'efficacia del Sistema di Gestione della Qualità è attuato in particolar modo attraverso:

- il mantenimento di una struttura organizzativa dinamica che responsabilizzi, coinvolga e motivi tutto il personale;
- l'informatizzazione dei processi operativi e gestionali;
- l'adozione di tecniche all'avanguardia negli interventi di rinnovamento e sviluppo degli impianti;
- il riesame periodico dei processi, dei risultati ottenuti e delle procedure seguite;
- l'analisi e la puntuale gestione delle non conformità;
- il controllo dei fornitori;
- il controllo dei materiali approvvigionati;
- il **monitoraggio continuo** dello stato di avanzamento degli obiettivi aziendali;



## LEADERSHIP

MQN4  
Rev. 2  
14/12/2022

La Direzione è dunque quotidianamente impegnata a:

- sollecitare la corretta applicazione del Sistema Qualità Aziendale e l'impegno di tutto il personale, che è responsabile della qualità dei risultati della propria attività, per l'adempimento dei requisiti normativi e il soddisfacimento delle esigenze riferite alle autorità istituzionali, di controllo e dell'organismo di accreditamento;
- fornire risorse adeguate a garantire il miglioramento continuo del sistema qualità aziendale delegando il RGQ al monitoraggio circa la sua costante adeguatezza e applicazione.

Vista la crescente importanza delle tematiche "green" e del ruolo protagonista che gioca l'azienda all'interno del settore ambiente e sostenibilità, la Direzione nella gestione dell'azienda si assume l'importante compito di:

- Ottimizzare la produzione al fine di ridurre gli sprechi generando il minor quantitativo di rifiuti possibile;
- Realizzare un prodotto a limitato impatto ambientale, con caratteristiche di riciclabilità rispettando l'idea di **economia circolare**;
- Valutare gli investimenti in impianti a ridotto consumo energetico e con basse o nulle emissioni in atmosfera.

Inseguendo questi obiettivi, la Direzione ha portato l'azienda ad ottenere le importanti **certificazioni**, quali la certificazione Europea per il riciclo delle plastiche EUCERTPLAST e la certificazione per la gestione dell'efficienza energetica ISO 50001. Obiettivo futuro è l'ottenimento della certificazione Italiana per il riciclo delle plastiche PSV e della certificazione per la gestione ambientale ISO 14001.



# LEADERSHIP

MQN4  
Rev. 2  
14/12/2022

È impegno della Direzione divulgare la politica per la qualità, valutarne l'efficacia e provvedere, quando necessario, alla sua revisione al fine di garantirne la continua idoneità.

14/12/2022

la Direzione